

排污许可证执行报告
(季报)

排污许可证编号：913502006120073502001Q
单位名称：厦门泰利眼镜工业有限公司
报告时段：2023年第01季
法定代表人（实际负责人）：张清男
技术负责人：钟文灵
固定电话：0592-6242033
移动电话：13906024592

排污单位名称（盖章）

报告日期：2023年04月13日

承诺书

厦门泰利眼镜工业有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：(盖章)

法定代表人：(签字)

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (金属表面处理及热处理加工+眼镜制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线				
		镀铜镍铬生产线	镍板	0.270	t	
			铜板	10.5	t	
			铬酸酐/铬前活化剂	0.23	t	
		镀银生产线	氰化银钾	0.150	t	
			银保护剂	0.018	t	
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线				
			硫酸	36.370	t	
			氨水	1.800	t	

2	辅料	镀铜镍铬生产线	氢氧化钠1.250t 硼酸1.011t 氯化镍3.180t 硫酸铜5.560t 盐酸39.400t 硝酸1.250t 焦磷酸钾/ 硫酸镍7.600t 除油粉0.480t 亲水剂0.250t				
		镀银生产线	硫酸0.590t 氟化钾（总）0.120t 浓盐酸0.050t 硝酸0.490t 除油粉0.380t 氟化钠0.200t 氟化亚铜0.031t				
3	能源消耗	公用单元	天然气	用量	29700	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	101.7	MJ/kg	
			用电量		36806	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		塑胶眼镜喷漆	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		59600	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		电泳生产线	用电量		3605	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
		热值		/	MJ/kg		
		金属眼镜喷涂	用电量		28796	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
		热值			MJ/kg		
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
		热值		/	MJ/kg		
		镀铜镍铬生产线	用电量		604142	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
		热值		/	MJ/kg		
镀银生产线	天然气	硫分	/	%			
		灰分	/	%			
		挥发分	/	%			
		热值	/	MJ/kg			
		用量	/	t			
	用电量		43698	KWh			
蒸汽消耗量		/	MJ				
4	生产规模	塑胶眼镜喷漆	眼镜	27500	其它	支	
		电泳生产线	金属眼镜框	12120	其它	支	
		金属眼镜喷涂	金属眼镜框	75000	其它	支	
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线					
		镀铜镍铬生产线	卫浴水暖件	750	其它	万个	
		镀银生产线	金属制品	15	其它	万个	
5	运行时间和生产负荷	公用单元	正常运行时间	536	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	0	h		
			生产负荷	74.4	%		
		塑胶眼镜喷漆	正常运行时间	536	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	0	h		
			生产负荷	43.93	%		
		电泳生产线	正常运行时间	536	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	0	h		
			生产负荷	79.70	%		
		金属眼镜喷涂	正常运行时间	536	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	0	h		
			生产负荷	88.8	%		
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	正常运行时间	0	h		
			非正常运行时间	0	h		
			停产时间	536	h		
			生产负荷	0	%		
			正常运行时间	536	h		

		镀铜镍铬生产线	非正常运行时间	0	h	
			停产时间			
			生产负荷	72	%	
		镀银生产线	正常运行时间	536	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	76.7	%	
6	主要产品产量	塑胶眼镜喷漆	眼镜	12080	其它	支
		电泳生产线	金属眼镜框	9660	其它	支
		金属眼镜喷涂	金属眼镜框	66580	其它	支
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	金属制品	0	m³	
		镀铜镍铬生产线	卫浴水暖件	540	其它	万个
		镀银生产线	金属制品	11.5	其它	万个
7	取排水	公用单元	工业新鲜水	430	t	
			回用水	45.55	t	
			生活用水	25.5	t	
			废水排放量	409.95	t	
		塑胶眼镜喷漆	工业新鲜水	460	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	29	t	
			废水排放量	440.1	t	
		电泳生产线	工业新鲜水	61.8	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	16	t	
			废水排放量	70	t	
		金属眼镜喷涂	工业新鲜水	442.1	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	59	t	
			废水排放量	451	t	
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		镀铜镍铬生产线	工业新鲜水	2072	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	270	t	
			废水排放量	2108	t	
		镀银生产线	工业新鲜水	1676.2	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	106	t	
			废水排放量	1604	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1月份	2月份	3月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	0.00384	0.009776	0.010168	0.023784	
			铬酸雾				0	
			甲苯	0.00128	0.00333	0.00397	0.00858	
			硫酸雾				0	
			氯化氢				0	
			氰化氢				0	
			二甲苯	0.01384	0.035984	0.042904	0.092728	
			乙酸乙酯	0.000203	0.000528	0.00063	0.001361	
			氨 (氨气)				0	
			非甲烷总烃	0.03736	0.097136	0.115816	0.250312	
全厂合计			硫酸雾	0.00039	0.00102	0.00122	0.00263	
			NOx	0.00384	0.009776	0.010168	0.023784	
			VOCs				0	
			SO2	0.000254	0.000528	0.00065	0.001432	
			氰化氢	0.000148	0.000386	0.00046	0.000994	
			颗粒物	0.000178	0.000458	0.000389	0.001025	
			氨 (氨气)	0	0.00145	0.00173	0.00318	
			氯化氢	0.0044	0.01144	0.01364	0.02948	
			铬酸雾	0.00001	0.00003	0.00004	0.00008	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					1月份	2月份	3月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW005	综合废水排放口	总锡				0	
				总铜	0.0000832	0.0000819	0.00004795	0.000213	
				总锌				0	
				总氰化物	0.00000468	0.00000378	0.000003425	0.000012	
				pH值				/	
		DW006	废水总排口	氨氮 (NH3-N)	0.0171925	0.037774	0.0149544	0.069921	
				悬浮物	0.00897	0.008585	0.01302	0.030575	
				总氮 (以N计)	0.0614445	0.1079993	0.117738	0.287182	
				化学需氧量	0.05083	0.073831	0.0558	0.180461	
				动植物油				0	

				pH值				/	
				五日生化需氧量				0	
		DW004	含银废水排放口	总银	0.0000036	0.000003	0.00000325	0.00001	
		DW001	含镍废水排放口	总镍	0.00004116	0.00008536	0.00005225	0.000179	
全厂间接排放合计		DW002	含铬废水排放口	六价铬	0.000009	0	0.000003	0.000012	
				总铬	0.000021	0.0000256	0.0000600	0.000107	
				悬浮物	0.00897	0.008585	0.01302	0.030575	
				总氮（以N计）	0.061444	0.107999	0.117738	0.287181	
				总镍	0.000041	0.000085	0.000052	0.000178	
				总锡	0			0	
				氨氮（NH3-N）	0.017192	0.037774	0.014954	0.06992	
				pH值				/	
				总氰化物	0.000005	0.000004	0.000003	0.000012	
				动植物油	0			0	
				六价铬	0.000009	0	0.000003	0.000012	
				化学需氧量	0.05083	0.073831	0.0558	0.180461	
				总铜	0.000083	0.000082	0.000048	0.000213	
				总铬	0.000021	0.000026	0.00006	0.000107	
				总银	0.000004	0.000003	0.000003	0.00001	
				五日生化需氧量	0	0	0	0	
				总锌	0			0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)		故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
开始时段-结束时段				污染因子	排放范围	

(四)结论

厦门泰利眼镜工业公司2023年第一季度正常生产，污染治理设施均正常运转，污染物均达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

（一）自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般工业固体废物临时贮存场所 - TS002		否	否	否	否	
危险废物临时贮存场所 - TS001		否	否	否	否	